



Corporativo G y G - Catálogo Construcción y Seguridad Metálica



www.corporativogyg.com.mx

ventas@corporativogyg.com.mx

Teléfonos

5541681710

5558198166

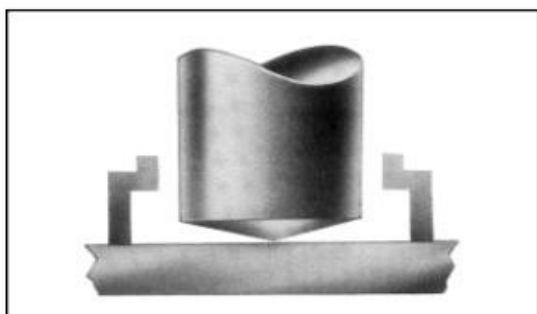
Atizapán - México

Pernos Nelson y Tipo Nelson - Pernos de Cortante

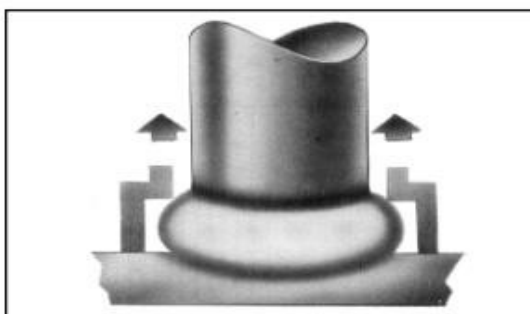
PERNOS DE CORTANTE – MEDIDAS				
Tipo	Pulgadas	Milímetros	Pza / Caja	Kg / Caja
H4L	3/8" x 3-1/8"	9.53 x 79.38	430.00	27.30
H4L	3/8" x 4-1/8"	9.53 x 104.78	375.00	26.40
H4L	1/2" x 2-1/8"	12.7 x 53.98	400.00	30.50
H4L	1/2" x 3-1/8"	12.7 x 79.38	275.00	27.30
H4L	1/2" x 4-1/8"	12.7 x 104.78	180.00	22.80
H4L	1/2" x 6-1/8"	12.7 x 155.58	105.00	18.30
H4L	5/8" x 2-11/16"	15.88 x 68.26	195.00	27.80
H4L	5/8" x 3-3/16"	15.88 x 80.96	175.00	26.40
H4L	5/8" x 4-3/16"	15.88 x 106.36	125.00	25.00
H4L	5/8" x 6-9/16"	15.88 x 166.69	70.00	20.50
S3L	3/4" x 3-3/16"	19.05 x 80.96	130.00	27.70
S3L	3/4" x 3-3/8"	19.05 x 85.73	120.00	26.80
S3L	3/4" x 3-7/8"	19.05 x 98.43	110.00	27.40
S3L	3/4" x 4-3/16"	19.05 x 106.36	95.00	25.30
S3L	3/4" x 4-7/8"	19.05 x 123.83	80.00	24.70
S3L	3/4" x 5-3/16"	19.05 x 134.94	80.00	25.80
S3L	3/4" x 6-3/16"	19.05 x 157.16	60.00	22.70
S3L	3/4" x 8-3/16"	19.05 x 207.96	40.00	19.50
S3L	7/8" x 4-3/16"	22.23 x 106.36	75.00	27.30
S3L	7/8" x 5-3/16"	22.23 x 131.76	60.00	26.30
S3L	7/8" x 6-3/16"	22.23 x 157.16	50.00	25.70
S3L	7/8" x 8-3/16"	22.23 x 207.96	35.00	23.00



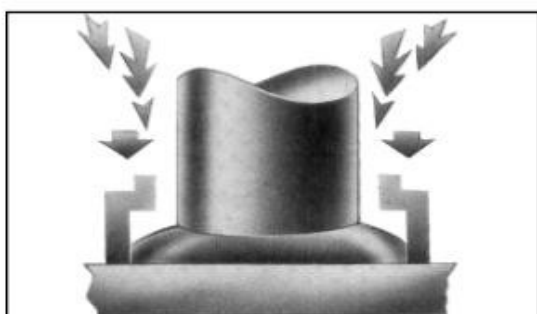
PROCESO DE SOLDADURA DE PERNOS DE CORTANTE



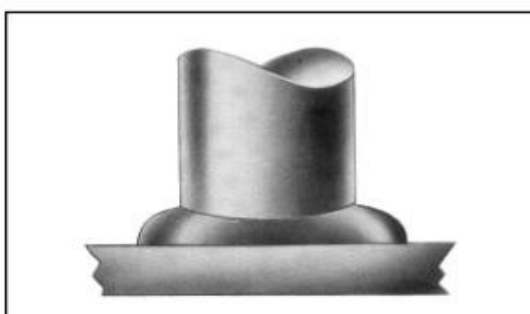
1. PERNO Y FÉRULA DE CERÁMICA HACIA LA PLACA DE TRABAJO



2. EL PERNO ASCIENDE Y SE EFECTÚA EL ARCO ELÉCTRICO



3. EL PERNO SE SUMERGE EN ACERO FUNDIDO



4. EL ACERO SE SOLIDIFICA Y QUEDA SOLDADO EN MILLISEGUNDOS



Porqué usar pernos de cortante?



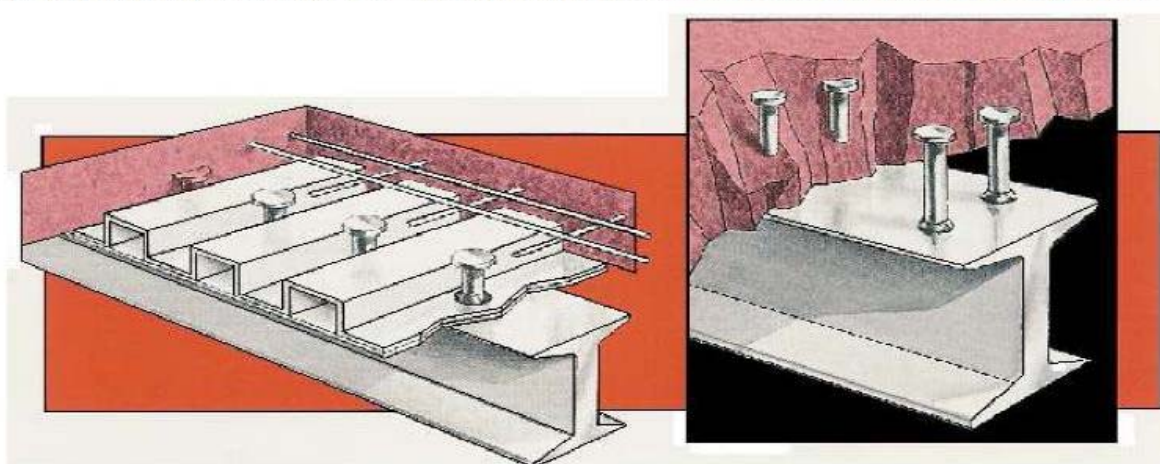
Por los avances inherentes, el uso de los pernos autosoldables Nelson se ha generalizado en diversas fijaciones usadas en edificios comerciales o industriales, en puentes, en estructuras para plantas eléctricas, en estructuras militares, ramo automotriz, estructuras metálicas y remodelaciones. Los pernos autosoldables Nelson literalmente anclan otros elementos a la pieza base a trabajar la estructura. Este proceso fue diseñado para proporcionar la máxima resistencia, gracias a que los pernos son realmente más resistentes que la base de metal.

Debido a que los pernos autosoldables pueden ser instalados con una velocidad 3 a 4 veces mayor que con la soldadura a mano, se reduce de forma impresionante el total de horas/hombre requeridas para un trabajo. Al mismo tiempo, los pernos autosoldables eliminan todos los problemas relativos a la perforación de elementos estructurales, al debilitamiento de las piezas a trabajar, al sellado de las perforaciones para evitar filtraciones, etc. Todos estos factores reducen el costo de la colocación de anclajes en obra. En algunos tipos de construcción, el ahorro es bastante notorio al permitir usar viguetas más ligeras por lo tanto menos costosas, reduciendo al mismo tiempo la altura y el peso total del edificio.

Aplicaciones

Edificios

En los elementos constructivos, los pernos conectores (shear connector) transmiten las fuerzas cortantes horizontales a la losa de concreto, propiciando que actúen como una sola unidad. La alta resistencia a la tensión, incrementa la capacidad de carga viva así como el necesitar de un 20% menos de acero. Además, si se usan lozas aligeradas, se reduce sensiblemente la altura del edificio. Los procesos modernos de construcción, requieren con frecuencia del uso de cimbra metálica muerta, soportada en vigas metálicas. Los pernos autosoldables pueden ser colocados sobre la cimbra metálica para sujetar esta estructura.



Maquina Perneadora Nelson

NELSON
STUD WELDING



Capacidad Para Soldar Pernos de $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{16}$ "a 1 " de Diámetro.
Para un Gran Volumen de aplicaciones industriales. Losacero – Estructura de Acero

Máquina Certificada para soldar Pernos de Conectores de Cortante y otros Tipos - (QS-9000 – ISO 9002).

Reduce Tiempos de acuerdo a la Velocidad en que los Pernos son Soldados

Maximiza la Producción de Obra

Da Seguridad en Obra al Operador y 3ros

Programación y Calibración Digital

Máxima calidad en Soldadura de Pernos.

Energía Eléctrica Requerida por la Máquina 250 KVA

